

SECTEUR NUCLÉAIRE

Outillages de levage et de manutention pour l'industrie nucléaire

Depuis 2004, CIPAL conçoit et fabrique des équipements de manutention de précision pour les environnements les plus exigeants. Traçabilité complète, conformité réglementaire et accompagnement de l'étude jusqu'à la mise en service.

GIFEN

Membre du Groupement des Industriels
Français de l'Énergie Nucléaire

ISO 9001

Système qualité certifié

100%

Conçu et fabriqué en France

Nos réalisations en environnement nucléaire

**1** **Outillage d'extraction de corps de pompe**

Système de manutention de haute précision pour l'extraction et le remontage de cartouches de pompes en environnement nucléaire. Réglages en translation, tangage, roulis et lacet.

±0,1 mm précision

4 axes de réglage

Système peinture C3H

**2** **Palonnier H modulable — déchets radioactifs**

Palonnier H modulable et multiplexable pour un site de gestion des déchets radioactifs. Palonnier offrant de nombreuses configurations grâce aux poutres réglables offrant de multiples possibilités de levage.

CMU 60t

NF EN 13155

Entraxes 1200–4400 mm

**3** **Banc de test pour appareils de levage**

Banc composé d'un berceau et d'un palonnier cadre pour les essais en charge réglementaires des appareils de levage. Deux modes de levage disponibles.

CMU 275t

2 modes : palonnier et vérins

Marquage CE

**4** **Palonnier de manutention d'arbre de transmission**

Palonnier pour la manutention de l'arbre de transmission d'une pompe de refroidissement. Interface centrale de levage au niveau de la collerette, deux suspentes pour crocs de palan.

CMU 7140 kg

NF EN 13155

Entraxe 5 000 mm

Un partenaire unique, de l'étude à la mise en service

BUREAU D'ÉTUDES INTÉGRÉ

Dimensionnement par calcul et éléments finis suivant FEM, EN 13001 et EN 13155. Maîtrise des systèmes hydrauliques, coffrets électriques et automatismes.

FABRICATION & ESSAIS

Usinage, soudure (ISO 3834, EN 1090-2), montage et peinture. Essais réglementaires sous charge en présence d'organismes accrédités — bancs 100T et 150T.

Conformité & traçabilité — exigences nucléaires

Traitements de surface

C3H, C5H et IM2 selon référentiels ACQPA et EDF. Protocole peinture contrôlé à chaque étape.

Documentation

Plan de revue de conception, notice d'utilisation, note de calcul, déclaration CE.

Qualification

Protocoles de qualification et exigences de traçabilité intégrés dès la conception.

Ils nous font confiance dans le secteur nucléaire

Framatome**EDF****ORANO****Arabelle
Solutions****APCO**

Nos capacités techniques

275 t

CMU réalisées

Outillages conçus jusqu'à 275 tonnes de capacité

2 500 m²

Atelier Le Bignon

Usinage, soudure, montage et peinture intégrés

20 m

Capacité d'usinage

Pièces jusqu'à 20 m de longueur et 5 m de largeur

100 / 150 t

Bancs d'essais

Essais sous charge réglementaires en interne

Discutons de votre projet

Notre équipe est à votre écoute pour étudier vos problématiques de levage.

 cipal@cipal.fr +33 (0)2 40 94 85 35 www.cipal.fr

Site du Bignon

Parc d'activité de la Forêt
11, rue de la Communauté
44140 LE BIGNON

Site de Pessac

6, rue de la Mirante
33600 PESSAC — France

Certifications

ISO 9001
Partenaires ISO 3834 / EN 1090-2